



Fabryka Armatur  
„Głucholazy” S.A.

## Zawór zaporowy prosty z końcówkami do spawania

Nr kat. 450S

Odmiany:

- 450SWM-wykonanie morskie
- 450SWMO- wykonanie na produkty ropopochodne
- 450SA-wykonanie kwasoodporne

**DN 15÷50 / PN 4,0 MPa / Tmax=450°C\***

Rok wydania

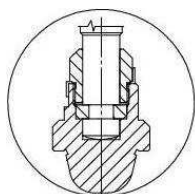
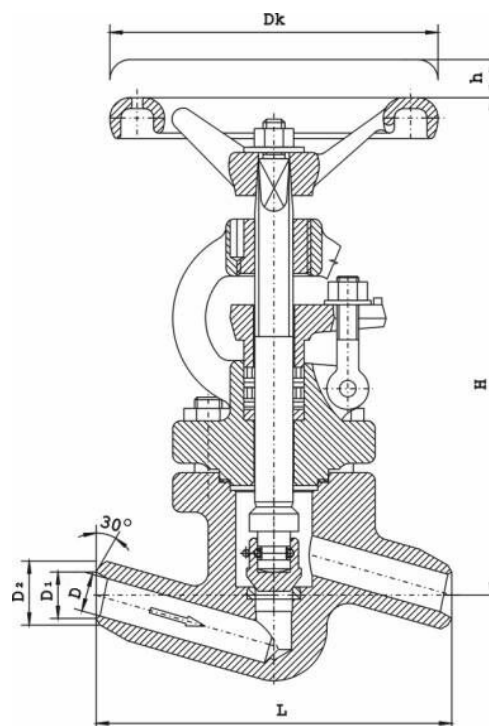
**2010**

Wydanie nr

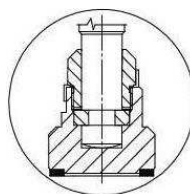
**V**

Karta nr

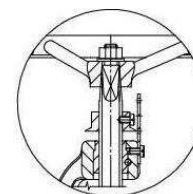
**005**



Grzyb regulacyjny



Grzyb z uszczelnieniem miękkim



Wskaźnik otwarcia

### Główne wymiary :

DN	D <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D	L	H	h	D <sub>K</sub>	Masa
mm								kg
15	22	17	14	130	190	14	120	2,2
20	28	22	20	130	190	14	120	2,8
25	34	28	24	130	190	14	120	3,3
32	43	37	32	160 (180**)	260	10	160	7,2
40	49	43	38	180 (200**)	270	14	160	8,0
50	61	54	48	210 (230**)	270	18	160	12,4

\* dla wykonań kwasoodpornych (A) mat. 1.4541 (X6CrNiTi18-10) Tmax. Od -196°C do 300°C ( GX5CrNiMo19-11-2 Tmax. do 250°C)

\*\*\* zabudowa wg PN-EN 12982-na życzenie klienta

**Zastosowanie :**

Zawory zaporowe można montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając jedynie uwagę na prawidłowy kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie. Zawory przeznaczone są do odcinania przepływu czynnika roboczego. W wykonaniu z grzybem regulacyjnym służą ponadto do dławienia przepływu.

**Czynnik roboczy :**

Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -10°C do 450 °C w wykonaniu morskim „WM”- do pracy w warunkach morskich i do wody morskiej.

**Zakres stosowania :**

Ciśnienie nominalne  PN [bar]	Największe ciśnienie robocze[w bar] przy temp. czynnika (°C)						
	do 120 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
<b>P250GH</b>	40	35	32	28	24	21	18
<b>X6CrNiTi18-10</b>	40	36	34	32			
<b>GX5CrNiMo19-11-2</b>	40	26	24				

Szczegółowe informacje zawiera wykres „Dopuszczalne parametry robocze armatury dla stosowanych materiałów” (Układ p/t) w części IV katalogu.


**Materiały podstawowe:**

Nazwa części	Materiał		
	standard	wykonanie WM i WMO	kwasoodporne
<b>Kadłub</b> - DN 15-25 - DN 32-50	P250GH P250GH	P250GH P250GH	X6CrNiTi18-10 GX5CrNiMo19-11-2
<b>Siedlisko kadłuba</b> - DN 15-25 - DN 32-50	X17CrNi16-2 Cr-Ni 18-8	X17CrNi16-2 Cr-Ni 18-8	X6CrNiTi18-10 GX5CrNiMo19-11-2
<b>Pokrywa</b>	P250GH	P250GH	X6CrNiTi18-10
<b>Trzpień</b>	X30Cr13	X17CrNi16-2	X6CrNiTi18-10
<b>Siedlisko grzyba</b> - DN 15-25 - DN 32-50	X30Cr13 X30Cr13	X17CrNi16-2 Cr-Ni 18-8	X6CrNiTi18-10 X6CrNiMoTi17-12-2
<b>Uszczelnienia</b>	Grafit	Grafit	Grafit

**Uwagi :**

1. Wymagania i badania techniczne zaworów wg PN-EN 12266-1.
2. Klasa szczelności A wg PN-EN 12266-1.
3. Długość budowy dla DN 15÷50 wg DIN 3202 T.2 – S2.
4. Świadectwo odbioru wg życzenia Klienta wg PN-EN 10204.
5. Zawory w wykonaniu morskim -WM wykonujemy zgodnie z normą PN-W-74017:, lub zgodnie z wymaganiami morskich Towarzystw Klasyfikacyjnych: GL, LRS, BV, DNV, PMPC (RMRS).

**UWAGA** – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

	<i>Producent i dostawca:</i>	<i>Adres:</i>	<i>tel.: 077 / 439 19 44</i>
	<b>Fabryka Armatur „Głuchołazy” S.A.</b>	<b>48-340 Głuchołazy ul. Wrocławska 1A</b>	<i>fax: 077 / 439 19 46</i> <i>e-mail:</i> <a href="mailto:fag@fagsa.com.pl">fag@fagsa.com.pl</a> <a href="http://www.fagsa.com.pl">http://www.fagsa.com.pl</a>

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.