



Fabryka Armatur  
„Głucholazy” S.A.

**Zasuwa klinowa  
/ CLASS 800 /  
Nr kat. ZK800**

**DN ¼"÷2" / 800lbs / Tmax 425°C**

Rok wydania

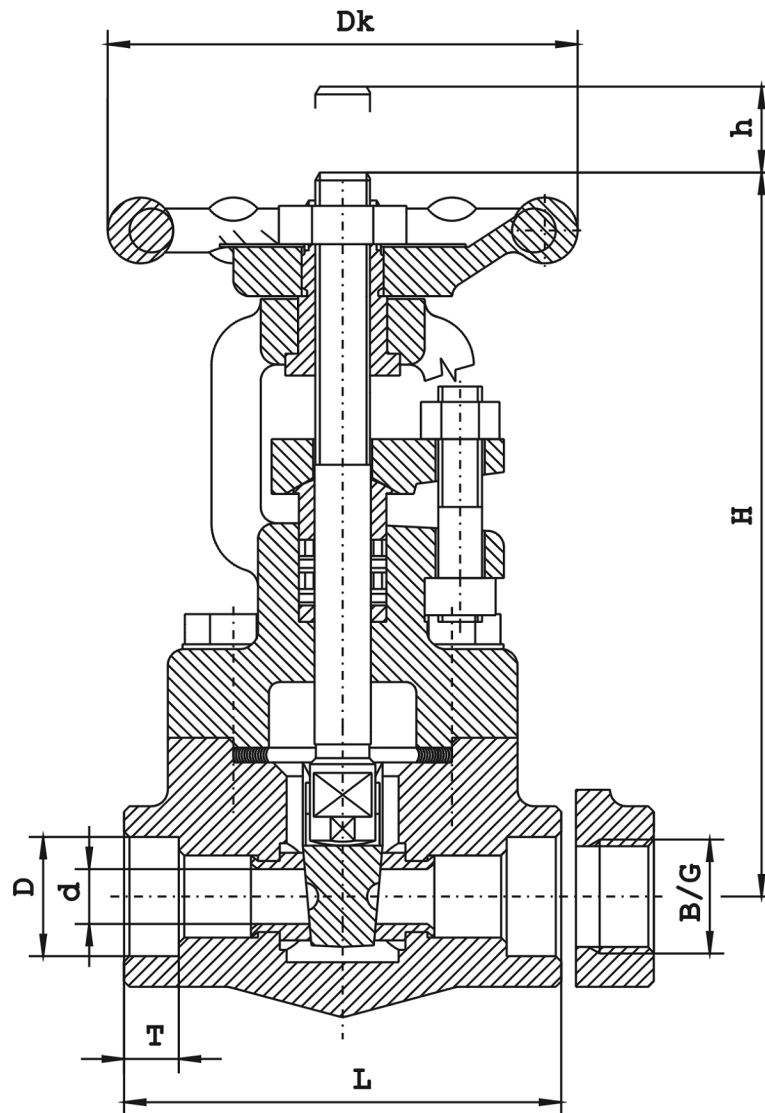
**2010**

Wydanie nr

**V**

Karta nr

**051**



**Główne wymiary :**

DN	B	G	d	D	L	T	H	h	D <sub>K</sub>	Masa
mm										kg
¼	-	-	10	14,1	80	10	132	15	80	1,8
⅜	NPT 3/8	⅜	10	17,6	80	10	132	15	80	1,8
½	NPT 1/2	½	10	21,9	80	10	132	15	80	1,8
¾	NPT 3/4	¾	14	27,4	90	13	134	18	80	2,1
1	NPT 1	1	18	34,2	110	13	171	22	100	3,7
1 ½	NPT 1 1/2	1 ½	27	48,6	134	19	231	34	180	9,6
2	NPT 2	2	34	61,1	134	22	242	43	180	10,6

**Zastosowanie :**

Zasuwy można montować na instalacji w dowolnym położeniu. Przystosowane są do dwukierunkowego przepływu czynnika. Zasuwy przeznaczone są do pracy dwupołożeniowej, służą do otwierania i zamykania przepływu czynnika roboczego. Stosowanie zasuw do regulacji przepływu czynnika jest niedozwolone.

**Czynnik roboczy :**

Zawory przeznaczone są do produktów rafinacji ropy naftowej m.in. benzyn, nafty, olejów opałowych itp. ponadto można je stosować do wody, pary, oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -29°C do 425 °C.

**Zakres stosowania:**

Ciśnienie nominalne [psig] [bar]	Największe ciśnienie robocze[bar] przy temperaturze czynnika °C						
	- 29 do 38°C	100°C	150°C	200°C	300°C	350°C	425°C
<b>CLASS 800 PN 136</b>	<b>1975 136</b>	<b>1800 123</b>	<b>1750 120</b>	<b>1690 117</b>	<b>1460 103</b>	<b>1420 98</b>	<b>1100 77</b>

Szczegółowe informacje zawiera wykres „Dopuszczalne parametry robocze armatury dla stosowanych materiałów” (Układ p/t) w części IV katalogu.


**Materiały podstawowe:**

Nazwa części	Materiał
Kadłub	A105
Siedlisko kadłuba	X17CrNi16-2
Pokrywa	A105
Trzpień	X17CrNi16-2
Klin	X30Cr13
Uszczelnienia	Grafit

**Uwagi:**

1. Konstrukcja zgodna z API STANDARD 602.
2. Wersje przyłączy – oznaczenie:
  - SW – do spawania wg ASME/ANSI B16.11.
  - BW – do spawania czołowego wg ASME/ANSI B16.25.
  - NPT – z gwintem wg ASME/ANSI B1.20.1.
  - G – z gwintem całowym
3. Próby i badania wg API STANDARD 598.
4. Świadectwo odbioru wg życzenia Klienta-wg PN-EN 10204.

**UWAGA** – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłączy oraz medium i parametry pracy.

	<p><i>Producent i dostawca:</i></p> <p><b>Fabryka Armatur „Głucholazy” S.A.</b></p>	<p><i>Adres:</i></p> <p><b>48-340 Głucholazy ul. Wrocławska 1A</b></p>	<p><i>tel.:</i> 077 / 439 19 44  <i>fax:</i> 077 / 439 19 46  <i>e-mail:</i>  <a href="mailto:fag@fagsa.com.pl">fag@fagsa.com.pl</a>  <a href="http://www.fagsa.com.pl">http://www.fagsa.com.pl</a></p>
---	---	--	---

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.