



Fabryka Armatur
„Glucholazy” S.A.

Zasuwa klinowa do wspawania

Nr kat. ZK100S

DN 15-50 / PN 10,0 MPa / Tmax=425°C

Rok wydania

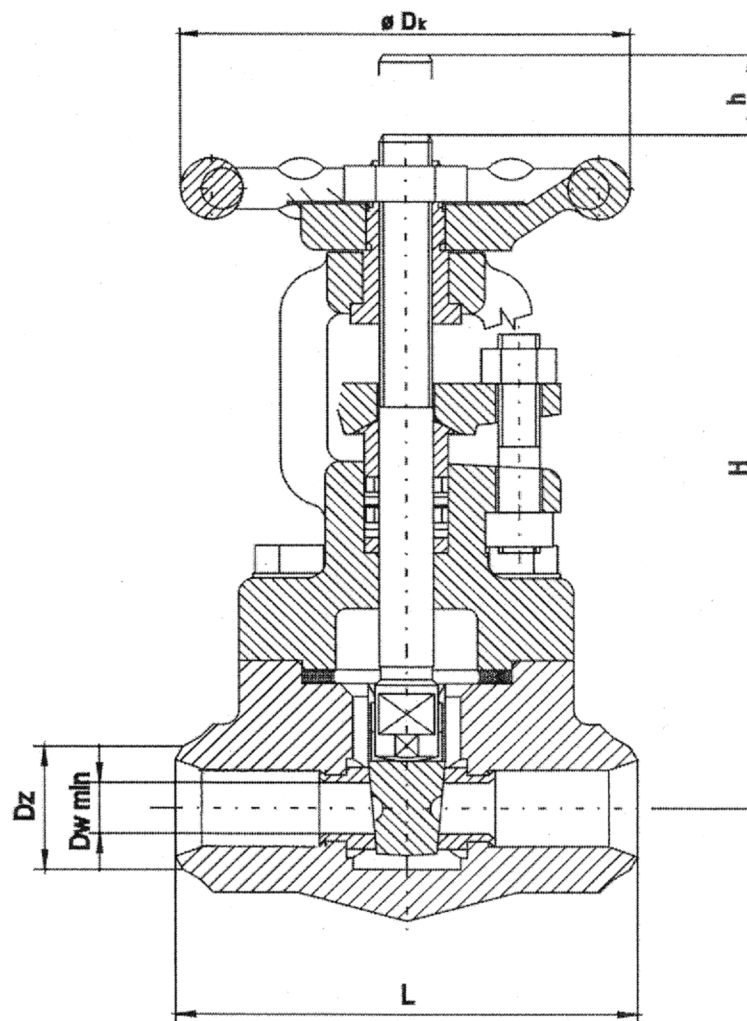
2010

Wydanie nr

V

Karta nr

052



Główne wymiary:

DN	H	Dz	dw min	h	L	Dk	Masa
15	132	21,3	10	15	80	80	1,9
20	134	26,9	14	18	90	80	2,15
25	171	33,7	18	22	100	100	3,40
40	231	48,3	27	34	125	180	9,6
50	242	60,3	34	43	150	180	10,6

Zastosowanie:

Zasuwy można montować na instalacji w dowolnym położeniu. Przystosowane są do dwukierunkowego przepływu czynnika. Zasuwy przeznaczone są do pracy dwupołożeniowej, służą do otwierania i zamykania przepływu czynnika roboczego. Stosowanie zasuw do regulacji przepływu czynnika jest niedozwolone.

Czynnik roboczy:

Zawory przeznaczone są do wody, pary, kondensatu pary, oleju oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od $-29\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $425\text{ }^{\circ}\text{C}$. Stosowanie innych czynników i parametrów pracy należy skonsultować z producentem.

Zakres stosowania:

Ciśnienie nominalne	Największe ciśnienie robocze [w bar] przy temp. czynnika ($^{\circ}\text{C}$)						
	- 29 do 38 $^{\circ}\text{C}$	100 $^{\circ}\text{C}$	200 $^{\circ}\text{C}$	300 $^{\circ}\text{C}$	350 $^{\circ}\text{C}$	400 $^{\circ}\text{C}$	425 $^{\circ}\text{C}$
PN [bar]							
100	100	100	78	65	57	45	36

Szczegółowe informacje zawiera wykres „Dopuszczalne parametry robocze armatury dla stosowanych materiałów” (Układ p/t) w części IV katalogu.


Materiały:

Nazwa części	Materiał
Kadłub	A 105
Pokrywa	A 105
Klin	14Cr
Siedlisko	X17CrNi16-2
Uszczelnienie	Grafit

Uwagi:

1. Wymagania i badania techniczne zaworów wg PN-EN 12266-1.
2. Klasa szczelności **A** wg PN-EN 12266-1.
3. Świadectwo odbioru wg życzenia Klienta-wg PN-EN 10204.

UWAGA – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

	<p><i>Producent i dostawca:</i></p> <p>Fabryka Armatur „Głucholazy” S.A.</p>	<p><i>Adres:</i></p> <p>48-340 Głucholazy ul. Wrocławska 1A</p>	<p><i>tel.:</i> 077 / 439 19 44 <i>fax:</i> 077 / 439 19 46 <i>e-mail:</i> fag@fagsa.com.pl http://www.fagsa.com.pl</p>
---	---	--	---

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.