



Fabryka Armatur
„Gluchołazy” S.A.

Zawór zwrotny wspomagany serwomotorem

Nr kat. ZZW

DN 100 - 300

Rok wydania

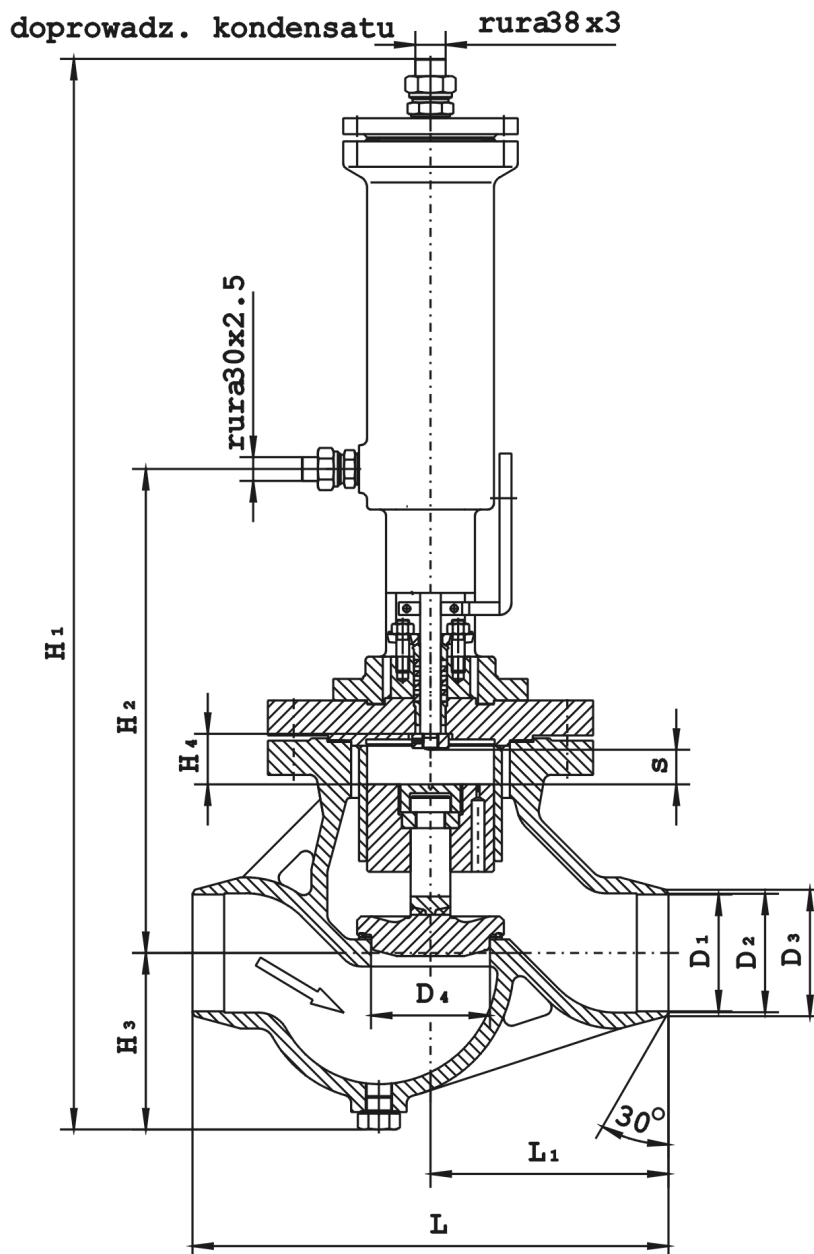
2010

Wydanie nr

V

Karta nr

069



Główne wymiary:

DN	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L	L ₁	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	S	Masa
mm												kg
100	97	99	108	100	540	270	1297	597	185	45	25	330
150	147	149	159	150	600	300	1342	605	225	66	46	345
200	198	200	219	200	650	325	1408	629	265	85	65	430
250	259	261	273	250	850	425	1493	679	300	85	65	460
300	308	310	324	270	900	450	1560	704	345	95	75	475

Zastosowanie:

Zawory zwrotne montuje się na rurociągach doprowadzających parę grzewczą z upustów turbiny do podgrzewaczy regeneracyjnych. Zadaniem ich jest zabezpieczenie turbiny przed powrotnym przepływem pary z układu rurowego i podgrzewaczy.

Zakres stosowania:

	PN [bar]	Tmax [°C]
ZZW H-5 DN 100	64	420
ZZW H-7 DN 100		
ZZW H-5 DN 150	45	420
ZZW H-7 DN 150		
ZZW H-5 DN 200	25	420
ZZW H-7 DN 200		
ZZW H-5 DN 250	25	490
ZZW H-7 DN 250		
ZZW H-5 DN 300	25	430
ZZW H7 DN 300		

Materiały:

Nazwa części	Materiał
Korpus zaworu	G17CrMo5-5 (1.7357)
Pokrywa zaworu	G17CrMo5-5 (1.7357)
Grzybek zaworu	G17CrMo5-5 (1.7357)
Tłok zaworu	C22
Korpus serwomotoru	GP240GH
Pokrywa serwomotoru	stal węglowa
Wrzeciono serwomotoru	X30Cr13

Charakterystyka:

Zawór zwrotny ZZW DN 100-300 składa się z właściwego zaworu zwrotnego ze swobodnym grzybkiem połączonym z tłokiem oraz serwomotoru wyposażonego w łącznik krańcowy. Właściwy zawór zwrotny składa się ze stalowego korpusu i umieszczonego w nim swobodnie przesuwne grzybka połączonego z przesuwym tłokiem. Na pokrywie zaworu umieszczony jest serwomotor składający się z korpusu, tłoka, sprężyny i wrzeciona. Do serwomotoru przykręcony jest łącznik krańcowy KW-211 umocowany na pokrywie zaworu.


Zawór zwrotny ZZW umożliwia jednokierunkowy przepływ pary i zabezpiecza przed zmianą kierunku przepływu. Normalnie para przepływa od turbiny do podgrzewacza. Podczas tego przepływu sprężyny ścisłe znajdujące się pod tłokiem serwomotoru dociskają nakrętkę specjalną znajdującą się na wrzecionie serwomotoru do pokrywy zaworu. Wskutek tego grzybek zostaje zwolniony od nacisku wrzeciona serwomotoru i przy ciśnieniu pary panującym pod nim ma możliwość swobodnego podnoszenia się i otwierania zaworu. W wypadku spadku ciśnienia przed zaworem do wartości niższej od ciśnienia za zaworem grzybek jest w stanie, dzięki tej różnicy ciśnień przesunąć się do siedziska zaworu i zamknąć zawór. Pewność zamknięcia zaworu jest zagwarantowana przez działanie serwomotoru. Spadek ciśnienia przed zaworem na ogół może nastąpić w wyniku zamknięcia automatycznego zaworu odcinającego turbiny.

Zamknięcie zaworu automatycznego powoduje doprowadzenie przez zawór z elektromagnetycznym sterowaniem wody o ciśnieniu min. 0,7MPa do serwomotoru.

Parcie wody na tłok serwomotoru przewycięża działanie sprężyny i powoduje przesunięcie tłoka wraz z wrzecionem w kierunku grzyba zaworu. Przesunięte wrzeciono dociska grzybek do siedziska co zapewnia szczelność zamknięcia zaworu. Na wrzecionie serwomotoru przy pomocy szczęki zamocowana jest dźwignia oporowa, która przy przesunięciu wrzeciona do położenia zamknięcia zaworu „naciska” na łącznik krańcowy, który przekazuje impuls elektryczny do sygnalizacji świetlnej układu zabezpieczeń.

W zależności od ciśnienia kondensatu zawór może być wyposażony w serwomotor SZZ-H5 ; SZZ-H7.

UWAGA – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

	<i>Producent i dostawca:</i> Fabryka Armatur „Głucholazy” S.A.	<i>Adres:</i> 48-340 Głucholazy ul. Wrocławska 1A	<i>tel.:</i> 077 / 439 19 44 <i>fax:</i> 077 / 439 19 46 <i>e-mail:</i> fag@fagsa.com.pl http://www.fagsa.com.pl
---	--	---	--

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.