



Fabryka Armatur  
„Gluchołazy” S.A.

# Zawór zwrotny wspomagany serwomotorem

Nr kat. ZZW

DN 350 - 400

Rok wydania

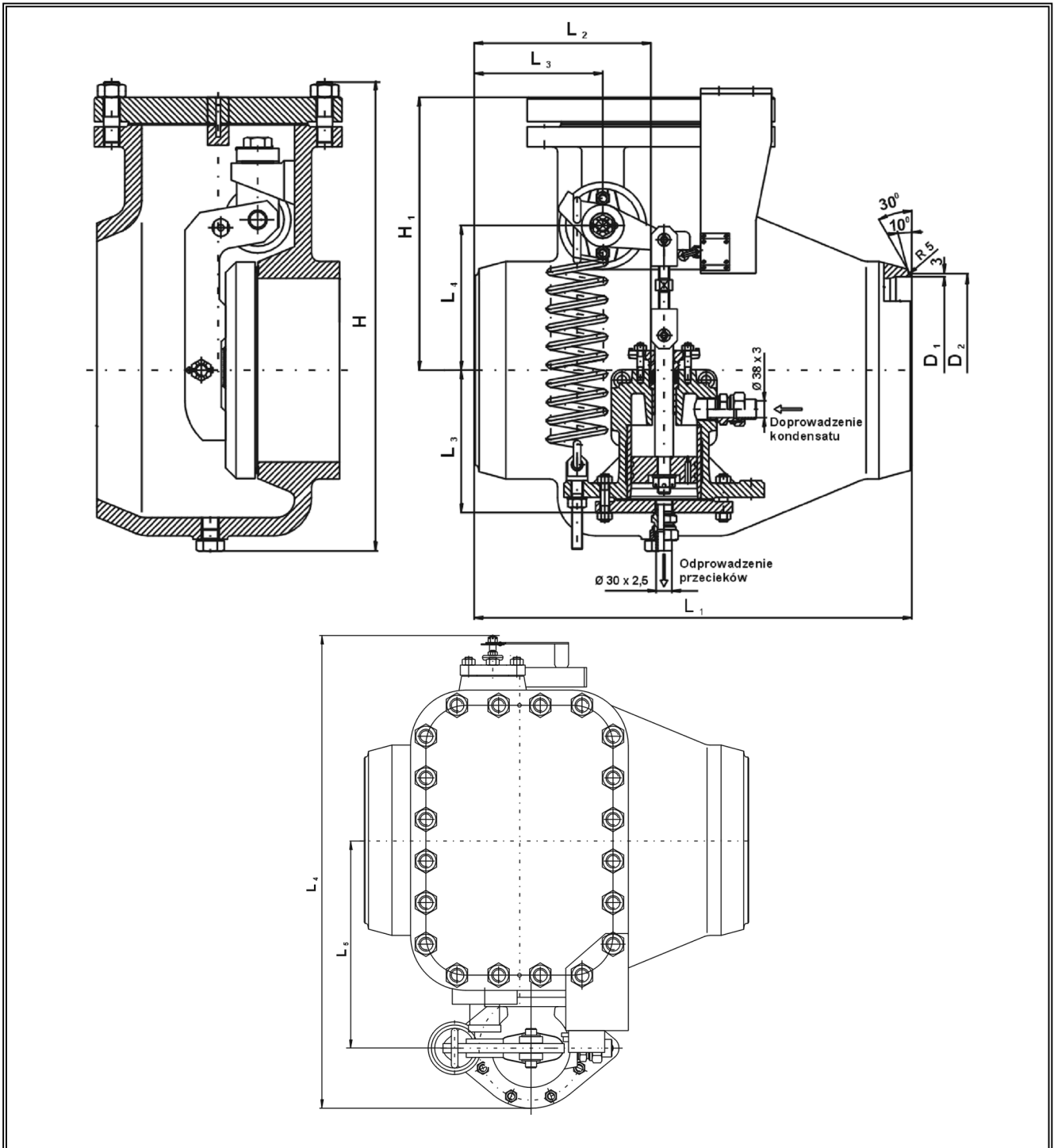
2010

Wydanie nr

V

Karta nr

070



## Główne wymiary:

| DN  | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | H   | H <sub>1</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | Masa |
|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| mm  |                |                |     |                |                |                |                |                |                | kg   |
| 350 | 354            | 380            | 889 | 512            | 830            | 335            | 260            | 1028           | 450            | 850  |
| 400 | 404            | 430            | 914 | 512            | 830            | 335            | 260            | 1028           | 450            | 875  |

**Zastosowanie:**

Zawory zwrotne montuje się na rurociągach doprowadzających parę grzewczą z upustów turbiny do podgrzewaczy regeneracyjnych. Zadaniem ich jest zabezpieczenie turbiny przed powrotnym przepływem pary z układu rurowego i podgrzewaczy.

**Zakres stosowania:**

|                | PN [bar] | Tmax [°C] |
|----------------|----------|-----------|
| ZZW H-5 DN 350 | 25       | 300       |
| ZZW H-7 DN 350 |          |           |
| ZZW H-5 DN 400 | 25       | 300       |
| ZZW H-7 DN 400 |          |           |

**Materiały:**


| Nazwa części          | Materiał   |
|-----------------------|--|
| Korpus zaworu         | GX17CrNi16-2Mo5-5  |
| Pokrywa zaworu        | stal węglowa   |
| Kłapa powrotna        | stal węglowa siedlisko napawane materiałem typu 18-8 Cr-Ni |
| Wał zaworu            | stal węglowa   |
| Tłok zaworu           | stal węglowa   |
| Korpus serwomotoru    | GP240GH  |
| Pokrywa serwomotoru   | stal węglowa   |
| Wrzeciono serwomotoru | X30Cr13  |
| Tuleja serwomotoru    | Brąz   |

**Charakterystyka:**

Zawór zwrotny ZZW składa się z właściwego zaworu zwrotnego z klapą zwrotną i serwomotoru wyposażonego w łącznik krańcowy. Właściwy zawór zwrotny składa się ze stalowego korpusu, umieszczonej w nim powrotnej sprężonej z mechanizmem sterującym klapę i strzałkę. Mechanizm sterujący klapą powrotną jest połączony z serwomotorem. Na zewnętrznej stronie zaworu z jednej strony umieszczona jest skala a z przeciwnej serwomotor składający się z korpusu, tłoka, sprężyny, wrzeciona i dźwigni do łącznika krańcowego KW-211umocowanego na pokrywie zaworu.

Zawór zwrotny ZZW umożliwia jednokierunkowy przepływ pary i zabezpiecza przed zmianą kierunku przepływu. Normalnie para przepływa od turbiny do podgrzewacza. Otwarcie zaworu następuje przy braku ciśnienia nad tłokiem serwomotoru. Sprężyna serwomotoru siłą sprężystości cofa wrzeciono do górnego położenia. Sprężona z nim dźwignia pośrednio przez mechanizm dźwigniowy uwalnia klapę powrotną, a ta na skutek ciśnienia przed zaworem otwiera zawór zwrotny. Spadek ciśnienia przed zaworem następuje w wyniku zamknięcia automatycznego zaworu odcinającego turbiny. Zamknięcie zaworu automatycznego powoduje doprowadzenie przez zawór z elektromagnetycznym sterowaniem wody o ciśnieniu minimalnym 7 bar nad tłok serwomotoru. W zależności od ciśnienia kondensatu zawór może być wyposażony w serwomotor SZZ-H5 lub SZZ-H7.

**UWAGA** – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
|  | <i>Producent i dostawca:</i>                 | <i>Adres:</i>                                  | <i>tel.: 077 / 439 19 44</i>   |
|   | <b>Fabryka Armatur<br/>„Głucholazy” S.A.</b> | <b>48-340 Głucholazy<br/>ul. Wrocławska 1A</b> | <i>fax: 077 / 439 19 46</i><br><i>e-mail:</i><br><a href="mailto:fag@fagsa.com.pl">fag@fagsa.com.pl</a><br><a href="http://www.fagsa.com.pl">http://www.fagsa.com.pl</a> |

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.