



Fabryka Armatur
„Głucholazy” S.A.

Zawór zwrotny CLASS 800/

Nr kat. ZZ800

DN 3/8"÷2" / 800lbs / Tmax 425°C

Rok wydania

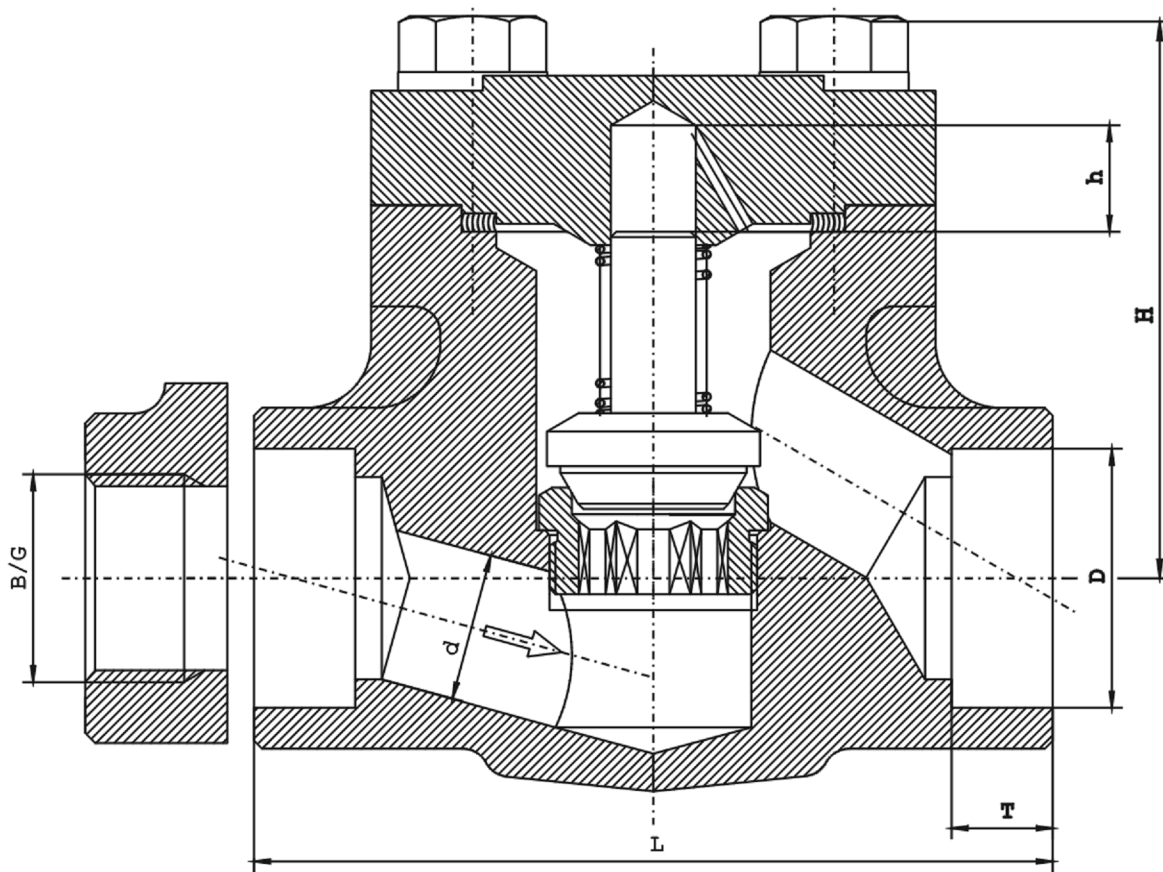
2010

Wydanie nr

V

Karta nr

036



Główne wymiary:

DN	B	G	D	d	L	T	H	h	Masa
[mm]									[kg]
3/8	NPT 3/8'	3/8'	17,6	8	80	10	52	10	1,2
1/2	NPT 1/2'	1/2'	21,8	10	80	10	52	10	1,2
3/4	NPT 3/4'	3/4'	27,4	13	90	13	56	13	1,5
1	NPT 1'	1'	34,2	18	110	13	65	15	2,6
1 1/2	NPT 1 1/2'	1 1/2'	48,6	28	150	19	95	22	5,0
2	NPT 2'	2'	61,1	33	180	22	105	28	7,0

Zastosowanie :

Zawory zwrotne, jako zawory jednokierunkowe, służą do zabezpieczania rurociągów oraz urządzeń przed wstecznym przepływem czynnika roboczego. Przy montowaniu na rurociągach należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na kadłubie. Zawory można montować na rurociągach w dowolnej pozycji.

Czynnik roboczy :

Zawory przeznaczone są do produktów rafinacji ropy naftowej m.in. benzyn, nafty, olejów opałowych itp. ponadto można je stosować do wody, pary oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -29°C do 425 °C .

Zakres stosowania:

Ciśnienie nominalne	Największe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika [°F] (°C)						
	-20 - 100 - 29 do 38°C	200 100°C	300 150°C	400 200°C	600 300°C	700 350°C	800 425°C
CLASS 800 PN 136 [psig] [bar]	1975 136	1800 123	1750 120	1690 117	1460 102,5	1420 98,3	1100 76,5

Szczegółowe informacje zawiera wykres „Dopuszczalne parametry robocze armatury dla stosowanych materiałów” (Układ p/t) w części IV katalogu.


Materiały podstawowe:

Nazwa części	Materiał	
	A105 / F6	A105 / F316
Kadłub	A105	A105
Pokrywa	A105	A105
Siedlisko	X17CrNi16-2	18-8 Cr Ni
Grzyb	X30Cr13	18-8 Cr Ni
Uszczelnienia	Grafit	Grafit

Uwagi:

1. Konstrukcja zgodna z normą API 602 BS 53 52.
2. Wersje przyłączy - oznaczenie :
 - SW - do wspawania wg ASME / ANSI B16.11
 - BW - do spawania czołowego wg ANSI B16.25.
 - NPT - z gwintem wewnętrznym całowym stożkowym wg ASME/ANSI B1.20.1
 - G - z gwintem całowym rurowym walcowym
3. Przegląd zaworu i testowanie wg API STANDARD 598.
4. Świadectwo odbioru wg życzenia Klienta-wg PN-EN 10204.

UWAGA – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

	<i>Producent i dostawca:</i> Fabryka Armatur „Głucholazy” S.A.	<i>Adres:</i> 48-340 Głucholazy ul. Wrocławska 1A	<i>tel.:</i> 077 / 439 19 44 <i>fax:</i> 077 / 439 19 46 <i>e-mail:</i> fag@fagsa.com.pl http://www.fagsa.com.pl
---	--	---	--

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.