



Fabryka Armatur
„Gluchołazy” S.A.

Osadnik prosty z końcówkami do spawania typu "T"

Nr kat. 831S

DN 15÷300 / PN 4,0 MPa / Tmax=450°C*

Rok wydania

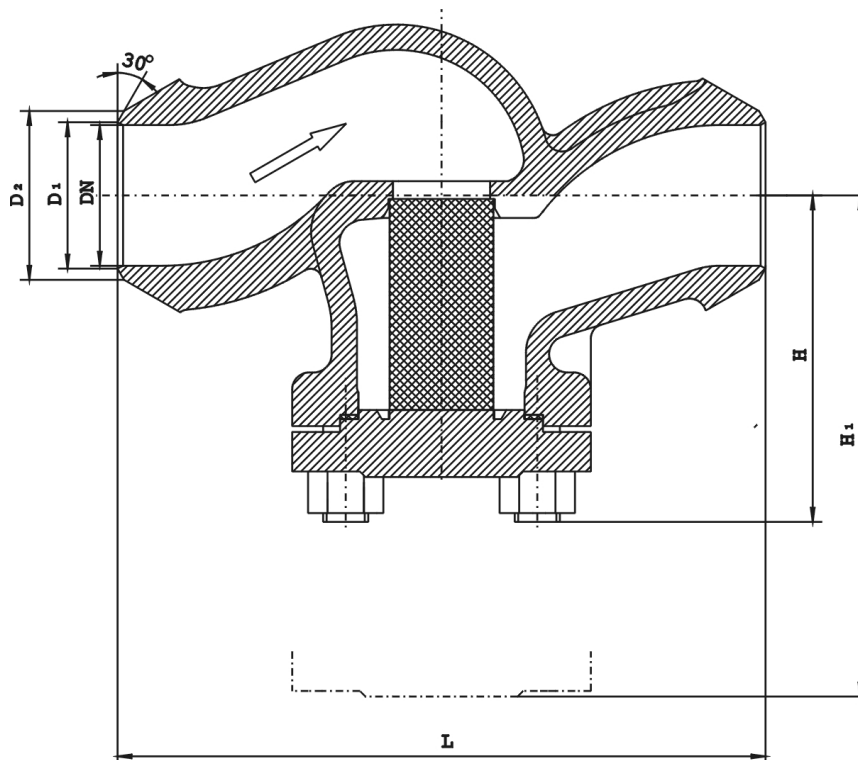
2010

Wydanie nr

V

Karta nr

056



Główne wymiary:

DN	D1	D2	L	H	H ₁	Masa
mm						kg
15	Zamiennie zawory zgodne z kartą katalogową Nr 055 (Osadnik prosty Nr kat. 822S)					
20						
25						
32	35	46	180	105	195	6,0
40	40	54	200	112	215	8,0
50	54,5	67	230	122	220	10,0
65	70	83	290	150	265	16,0
80	82	96	310	170	280	24,0
100	105	121	350	195	325	31,0
125	132	147	400	203	360	42,0
150	159	176	480	223	390	61,0
200	208	228	600	274	490	115,0
250	257	282	730	360	620	155,0
300	325	331	850	420	750	270,0

* dla wykonań kwasoodpornych (A) mat. **GX5CrNiMo19-11-2** Tmax od -196°C do +250° C

Zastosowanie :

Osadniki służą do ochrony przed zanieczyszczeniami najbardziej wrażliwych na uszkodzenia elementów instalacji takich jak: aparatura kontrolno-pomiarowa, pompy, armatura regulacyjna, przepływomierze, liczniki ciepła itp. Mogą być montowane na rurociągach pionowych i poziomych pokrywą do dołu.

Czynnik roboczy :

Osadniki przeznaczone są do wody, pary, oleju oraz innych neutralnych czynników ciekłych i gazowych w przedziale temperatur od -10°C do 450 °C, w wykonaniu kwasoodpornym do czynników aktywnych chemicznie takich jak kwasy, zasady roztwory soli itp. w zakresie stężeń uwarunkowanych odpornością chemiczną materiałów użytych do budowy zaworów.

Zakres stosowania :

Ciśnienie nominalne PN [bar]	Największe ciśnienie robocze[w bar] przy temp. czynnika (°C)						
	- 10 do 120 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
GP240GH	40	35	32	28	24	21	13
GX5CrNiMo19-11-2	40	26	24				

Szczegółowe informacje zawiera wykres „Dopuszczalne parametry robocze armatury dla stosowanych materiałów” (Układ p/t) w części IV katalogu.

Materiały podstawowe:

Nazwa części	Materiał	
	standard	kwasoodporne
Kadłub	GP240GH	GX5CrNiMo19-11-2
Pokrywa - DN 15-50 - DN 65-250	P250GH / GP240GH GP240GH	X6CrNiTi18-10 GX5CrNiMo19-11-2
Wkład filtrujący	18-8 Cr-Ni	18-8 Cr-Ni
Uszczelnienia	Grafit	Grafit

Opcje wykonania:

Standardowo osadniki wyposażone są w filtry o 64 oczkach /cm² (prześwit oczka 0.8 mm)-oznaczenie **FS 64** na życzenie wykonujemy osadniki o:


- 100 oczkach/cm² (prześwit oczka 0.80 mm)-oznaczenie **FS 100 (Mesh 25)**
- 200 oczkach/cm² (prześwit oczka 0.50 mm)-oznaczenie **FS 200 (Mesh 35)**
- 250 oczkach/cm² (prześwit oczka 0.40 mm)-oznaczenie **FS 250 (Mesh 40)**
- 400 oczkach/cm² (prześwit oczka 0.28 mm)-oznaczenie **FS 400 (Mesh 50)**
- 600 oczkach/cm² (prześwit oczka 0.25 mm)-oznaczenie **FS 600 (Mesh 60)**

na życzenie wyposażamy osadnik w korek spustowy (wyczystkę) do usuwania zanieczyszczeń
na życzenie wyposażamy osadnik we wkłady magnetyczne do wychwytywania cząstek ferromagnetycznych.

Uwagi :

1. Wymagania i badania techniczne osadników wg PN-EN 12266-1.
2. Świadectwo odbioru wg życzenia Klienta-wg PN-EN 10204.

UWAGA – W zapytaniu / zamówieniu prosimy o podanie norm i typu przyłącza oraz medium i parametry pracy.

	<i>Producent i dostawca:</i> Fabryka Armatur „Głucholazy” S.A.	<i>Adres:</i> 48-340 Głucholazy ul. Wrocławska 1A	<i>tel.:</i> 077 / 439 19 44 <i>fax:</i> 077 / 439 19 46 <i>e-mail:</i> fag@fagsa.com.pl http: www.fagsa.com.pl
---	--	---	---

Producent zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w wyrobach bez powiadamiania.